

пульс предприятия

АРС-125, АП-80А, АП-80 – эта техника производства ОАО «Сейсмотехника» поступила на вооружение УПНПРС в 2011 г. и успешно выполняет задачи по ремонту скважин.

Однако внедрение новых технологий в производство требует совершенствования применяемой здесь техники. В настоящее время, например, установки повышенной грузоподъемности оснащаются современными 4-х ступенчатыми системами очистки. Приступили к работе две мобильные энергоустановки, мобильные блоки ГСМ, приобретены насосные установки для бри-



гад, работающих на подъемниках АП-80А. Введены в эксплуатацию гидравлические ключи М-50, позволяющие свинчивать и развинчивать насосные штанги с рекомендуемым моментом. В совокупности с динамометром ДЭЛ-140 и его программным комплексом имеется возможность сохранения данных об этом процессе.

Q александр волков,
УПНПРС

Глазами детей. Оригинальный прием пропаганды безопасных методов труда придумали в ПУ «Нефтебурсервис». Приказом по управлению объявлен конкурс детского рисунка «Безопасный труд родителей – наше будущее», приуроченный ко всемирному Дню охраны труда, который состоится 24 апреля 2014 г. В конкурсе принимают участие дети работников управления. Лучшие художники будут определяться в двух группах: среди детей в возрасте 6 – 10 лет и 11 – 14 лет. Создана организационная комиссия по проведению конкурса, победителей ждут дипломы и призы.

Q Николай Барабаню,
«Нефтебурсервис»

К 800-летию Речицы. В одном из московских издательств вышел VII том поэзии «Славянское слово» бывшего работника «Белоруснефти», ныне президента Международного института управления национальной экономикой и топливно-энергетическими системами, доктора экономических наук **Евгения Зайцева**. Посвящен он 800-летию Речицы – родного города поэта.

В сборник вошли как ранние стихи, так и произведения последних лет, главное в которых – любовь и знание русской жизни, русской природы и русского мировоззрения. В поэме «Всеславянский мир» автор в образной форме раскрывает многогранность и великую историческую ценность жизни и борьбы славян, славяно-русов как в дохристианскую, так и христианскую эпохи.

Q Соб. инф.

В «Белоруснефть-особино» продолжается масштабная реконструкция основных производственных объектов. Среди них – комбикормовый комплекс Узовского комбината хлебопродуктов.

сельское хозяйство

Основное предназначение комплекса – обеспечение предприятия «Особино» необходимым количеством комбинированных кормов. А это 85% от всей выпускаемой продукции для птицы, свиней и крупного рогатого скота. Оставшиеся 15% реализуются сторонними организациями через сеть фирменной торговли. Комплекс (на снимке) рассчитан на выпуск 630 т рассыпных и 330 т гранулированных комбикормов в сутки. Однако из-за большого износа основного технологического оборудования, находящегося в эксплуатации с 1987 г., и, естественно, выработавшего свой ресурс, фактическая производственная мощность существенно ниже. Это вызвало необходимость проведения реконструкции комплекса, которая предусматривает полную замену технологического оборудования. Уже разработан проект, есть положительное заключение экспертизы.

«Одна из основных задач в производстве комбикормов – провести модернизацию технологических линий», – рассказывает заместитель директора РУП «Белоруснефть-Особино» по промышленному производству **Светлана Хадкевич**. – Уже заключен договор на поставку современного оборудования, отвечающего всем необходимым требованиям. Проектом предусмотрено монтаж оборудования для трех новых линий. Одна из них, мощностью 20 тонн в час, пред-

панорама событий



Модернизация трех линий

назначена для производства комбикормов для птицы, свиней и крупного рогатого скота. Вторая сможет выпускать 5 тонн в час предстартерных кормов. На обеих линиях будет изготавливаться рассыпной комбикорм с его последующей стопроцентной грануляцией. На значение третьей линии, производственной мощностью 2,5 тонны в час – выработка специальных премиксов и белково-витаминных минеральных добавок».

Гранулированные корма отличаются от рассыпных тем, что проходят специальную термо-, влагообработку. В результате значительно улучшаются качественные показатели комбикорма, уменьшается распыление (а соответственно, и потери) при

загрузке-разгрузке. Экономический эффект от внедрения нового оборудования будет обеспечен также за счет более низкого расхода гранулированного корма. А это немаловажный аспект, ведь затраты на корма в структуре себестоимости производства привеса, например, бройлеров занимают порядка 70%.

Новые технологические линии будут оснащены параллельно вальцевыми и молотковыми дробилками, комплексом оборудования для гранулирования, которыми предусмотрено и напыление растительных масел, а также аппаратурой для ввода жидких компонентов (подкислителей) и микродозирования.

Q алексей СоСнок

Газовые опыты

В БелНИПнефть на линейных моделях пласта проводятся лабораторные исследования водогазовых методов увеличения нефтеотдачи.

Уже завершено изучение такого воздействия с применением азота и отбензиненного газа. Сейчас специалисты института выясняют, насколько эффективным может быть вытеснение углеводородов, если использовать углекислый газ.

В целом подобные разработки внедряются в различных нефтяных регионах с 50-х гг. прошлого столетия. В настоящее время в мире на закачку азота и углекислого газа приходится около 45% добычи нефти, получаемой с помощью методов увеличения нефтеотдачи. Дальше других в этом направлении продвинулись специалисты США и Канады. В России газовые методы сейчас не применяются, хотя необходимые исследования проводились и показали обнадеживающие результаты.

В «Белоруснефти» подобные эксперименты начали ставить недавно. Опытные-промышленные испытания тех-

нологии вытеснения нефти с помощью закачки в нагнетательные скважины мелкодисперсной водогазовой азотной смеси были организованы еще в 2011 г. на Осташковичском и Тишковском месторождениях. Тогда в результате было дополнительно добыто около 500 т нефти. Подобные работы проводились в прошлом году и на Речицком месторождении. Ожидается, что с внедрением в 2014 г. этого метода здесь, на воронежской залежи, за 15 лет дополнительно может быть извлечено около 65 тыс. т нефти.

Положительного результата специалисты ожидают и от закачки углекислого газа. Сейчас для оценки возможной эффективности такого воздействия в БелНИПнефть проводятся специальные исследования. Современное оборудование позволяет моделировать в лабораторных условиях давление и температуру пласта, определять его фильтрационно-емкостные свойства, коэффициент вытеснения углеводородов.

По предварительным подсчетам, именно использование углекислоты может дать наибольший прирост

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

коэффициента вытеснения нефти по сравнению с другими подобными методами. На втором месте – отбензиненный углеводородный газ, на третьем – азот. В пользу углекислого газа говорит и его относительная доступность. Для реализации проекта специалисты изучают перспективу применения CO₂, извлеченного из выхлопных газов ТЭЦ Белорусского газоперерабатывающего завода.

Кроме того, в настоящий момент ведется оценка возможности проведения опытно-промышленных работ по закачке отбензиненного газа в задонскую залежь Речицкого месторождения. Ожидаемая дополнительная добыча к 2020 г. может составить 91 тыс. т нефти.

В любом случае уже сейчас результаты выполненных исследований позволяют говорить о новых перспективах добычи нефти из сравнительно низкопроницаемых коллекторов. В институте «БелНИПнефть» подсчитали, что применение водогазового воздействия на пласт позволяет увеличить коэффициент вытеснения нефти в среднем на 9-20%.

Q Юрий Грибовский